

ELABORAT GOSPODARENJA OTPADOM

LOTUS 91 d.o.o., Braće Radić 103a, Jalkovec, 42000 Varaždin

za obavljanje djelatnosti oporabe posupkom R3, R12, R13

za NEOPASNI OTPAD

na lokaciji gospodarenja otpadom Braće Radić 63a, Jalkovec, 42000 Varaždin, k.č.br. 620/4, k.o. Jalkovec

Mjesto i datum izrade: Varaždin, travanj 2024.

Verzija: 1

Dozvola za gospodarenje otpadom:

KLASA:	Varaždinska županija Upravni odjel za prostorno uređenje i zaštitu okoliša M.P.
UBROJ:	
DATUM:	

SADRŽAJ

- I. Podaci o podnositelju zahtjeva i lokaciji gospodarenja otpadom**
- II. Popis postupaka gospodarenja otpadom, pripadajućih tehnoloških procesa, vrsta i količina otpada**
 - Tablica 1. Postupci gospodarenja otpadom s pripadajućim tehnološkim procesima i kapacitetima tehnoloških procesa
 - Tablica 2. Vrste otpada po postupcima gospodarenja otpadom
 - Tablica 3. Dopuštena količina otpada koja se može nalaziti na lokaciji u jednom trenutku
 - Tablica 4. Očitovanje o recikliranju, pripremi za ponovnu uporabu i svrsi postupka
- III. Uvjeti za obavljanje postupka gospodarenja otpadom**
 - Tablica 5.1. Opći uvjeti gospodarenja otpadom
 - Tablica 5.2. Posebni uvjeti gospodarenja otpadom
- IV. Tehnološki procesi**
 - Opis obavljanja tehnološkog procesa
 - Tablica 6.1. Tehnološki proces: Prihvat otpada
 - Tablica 6.2. Tehnološki proces: Skladištenje otpada
 - Tablica 6.3. Tehnološki proces: Sortiranje otpada
 - Tablica 6.4. Tehnološki proces: Prešanje/baliranje otpada
 - Tablica 6.5. Tehnološki proces: Šrediranje otpada
- V. Obveze praćenja emisija i ostale obveze**
 - Tablica 7. Popsi obveza praćenja emisija i ostale obveze
- VI. Nacrt prostornog razmještaja tehnoloških procesa**
- VII. Sheme tehnoloških procesa**
- VIII. Mjere nakon zatvaranja, odnosno prestanka obavljanja postupaka za koje je izdana dozvola**
- IX. Izračuni**
- X. Prilozi**

I. PODACI O PODNOSITELJU ZAHTJEVA I LOKACIJI GOSPODARENJA OTPADOM

PODNOŠITELJ ZAHTJEVA:

NAZIV TVRTKE	LOTUS 91 d.o.o.		
OIB	15331545057	MBO	3708071
SJEDIŠTE			
MJESTO	Jalkovec, Varaždin	BROJ POŠTE	42 000
ULICA I BROJ	Braće Radić 103a	ŽUPANIJA	Varaždinska
TELEFON	042/370-316	E-POŠTA	info@lotus91.hr
MOBITEL	099/7031-837	TELEFAKS	042/370-316

LOKACIJA GOSPODARENJA OTPADOM:

MJESTO	Jalkovec, varaždin	BROJ POŠTE	42 000
ULICA I BROJ	Braće Radić 63a	ŽUPANIJA	Varaždinska
KATASTARSKI PODACI			
K.O.	Jalkovec		
K.Č.BR.	620/4		
ZEMLJIŠNOKNJIŽNI PODACI			
K.O.	Jalkovec		
ZK.UL.BR.	747		
ZK. Č. BR.	620/4		
AKT O UPORABI			
KLASA:	URBROJ:	NAZIV RJEŠENJA I TIJELO KOJE JE IZDALO RJEŠENJE:	
UP/I-361-02/18-01/275	2186/01-08/9-19-06	Rješenje o izvedenom stanju Grad Varaždin Upravni odjel za prostorno uređenje i graditeljstvo	

II. POPIS POSTUPAKA GOSPODARENJA OTPADOM, PRIPADAJUĆIH TEHNOLOŠKIH PROCESA, VRSTA I KOLIČINA OTPADA

POSTUPCI GOSPODARENJA OTPADOM S PRIPADAJUĆIM TEHNOLOŠKIM PROCESIMA I KAPACITETIMA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Tablica 1. Postupci gospodarenja odpadom s pripadajućim tehnološkim procesima i kapacitetima tehnoloških procesa

br.	POSTUPAK	OZNAKA PROCESA	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	KAPACITET PROCESA
1.	R13	S1	Prihvat otpada	50.000 t/god
2.		S2	Skladištenje otpada	11.250 m ³ /god
3	R12	O1	Sortiranje otpada	25.000 t/god
4.	R12	O2	Prešanje/baliranje otpada	64.000 t/god
5.	R3	O3	Šrediranje otpada	5.800 t/god

VRSTE OTPADA PO POSTUPCIMA GOSPODARENJA OTPADOM

Tablica 2. Vrste otpada po postupcima gospodarenja odpadom

br.	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	POSTUPAK GOSPODARENJA OTPADOM		DOPUŠTENI KAPACITET POSTUPKA GOSPODARENJA OTPADOM
			POSTUPAK OPORABE R	POSTUPAK ZBRINJAVANJA D	
1	02 01 04	otpadna plastika (isključujući ambalažu)	3		5.800 t/god
			12		64.000 t/god
			13		5.000 t/god
2	07 02 13	otpadna plastika	3		5.800 t/god
			12		64.000 t/god
			13		5.000 t/god

3	12 01 05	strugotine plastike	3		5.800 t/god
			12		64.000 t/god
			13		5.000 t/god
4	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža	12		64.000 t/god
			13		5.000 t/god
5	15 01 02	plastična ambalaža	3		5.800 t/god
			12		64.000 t/god
			13		5.000 t/god
6	15 01 04	metalna ambalaža	12		64.000 t/god
			13		5.000 t/god
7	15 01 05	višeslojna (kompozitna) ambalaža	12		64.000 t/god
			13		5.000 t/god
8	15 01 06	miješana ambalaža	12		64.000 t/god
			13		5.000 t/god
9	15 01 07	Staklena ambalaža	12		10.000 t/god
			13		5.000 t/god
10	16 01 19	plastika	3		5.800 t/god
			12		64.000 t/god
			13		5.000 t/god
11	17 02 03	plastika	3		5.800 t/god
			12		64.000 t/god
			13		5.000 t/god
12	19 12 01	papir i karton	12		25.000 t/god
			13		5.000 t/god
13	19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo	12		64.000 t/god
			13		5.000 t/god

14	19 12 03	obojeni metali	12		64.000 t/god
			13		5.000 t/god
15	19 12 04	plastika i guma	3		5.800 t/god
			12		64.000 t/god
			13		5.000 t/god
16	19 12 05	staklo	13		5.000 t/god
17	19 12 07	drvo koje nije navedeno po d19 12 06*	13		5.000 t/god
18	20 01 01	papir i karton	12		25.000 t/god
			13		5.000 t/god
19	20 01 39	plastika	3		5.800 t/god
			12		64.000 t/god
			13		5.000 t/god

DOPUŠTENA KOLIČINA OTPADA KOJA SE MOŽE NALAZITI NA LOKACIJI U JEDNOM TRENUTKU

Tablica 3. Dopusštena količina otpada koja se može nalaziti na lokaciji u jednom trenutku

br.	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	DOPUŠTENA KOLIČINA OTPADA NA LOKACIJI U JEDNOM TRENUTKU
1	02 01 04	otpadna plastika (isključujući ambalažu)	5.000 t/god
2	07 02 13	otpadna plastika	5.000 t/god
3	12 01 05	strugotine plastike	5.000 t/god
4	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža	5.000 t/god
5	15 01 02	plastična ambalaža	5.000 t/god
6	15 01 04	metalna ambalaža	5.000 t/god
7	15 01 05	višeslojna (kompozitna) ambalaža	5.000 t/god
8	15 01 06	miješana ambalaža	5.000 t/god

9	15 12 07	staklena ambalaža	5.000 t/god
10	16 01 19	plastika	5.000 t/god
11	17 02 03	plastika	5.000 t/god
12	19 12 01	papir i karton	5.000 t/god
13	19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo	5.000 t/god
14	19 12 03	obojeni metali	5.000 t/god
15	19 12 04	plastika i guma	5.000 t/god
16	19 12 05	staklo	5.000 t/god
17	19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*	5.000 t/god
18	20 01 01	papir i karton	5.000 t/god
19	20 01 39	plastika	5.000 t/god

Ukupna količina svih vrsta neopasnog otpada iz Tablice 3. koju je u jednom trenutku dopušteno držati na lokaciji gospodarenja otpadom iznosi: **5.000 tona**.

OČITOVANJE O RECIKLIRANJU, PRIPREMI ZA PONOVNUPORABU I SVRSI POSTUPKA

Tablica 4. Očitovanje o recikliranju, pripremi za ponovnu uporabu i svrha koja se postiže obavljanjem postupka gospodarenja otpadom

br.	OZNAKA POSTUPKA GOSPODARENJA OTPADOM D ILI R	1.	SVRHA POSTUPKA
		2.	OBRAZLOŽENJE O RECIKLIRANJU
		3.	OBRAZLOŽENJE O PRIPREMI ZA PONOVNUPORABU
1.	R13 (prihvat/izlaz)	1.	Svrha postupka je provjera cjelovitosti i točnosti prateće dokumentacije, kontrola usklađenosti pošiljke otpada s pratećom dokumentacijom, utvrđivanje mase otpada, te evidentiranje svih podataka u propisane evidencije i očevidnike
		2.	Postupak ne udovoljava definiciji "recikliranja" otpada
		3.	Postupak ne uključuje pripremu za ponovnu uporabu.
	R13 (skladištenje)	1.	Svrha postupka je skladištiti otpad (privremeno) prema vrstama i agregatnom stanju do postupka obrade/oporabe na lokaciji gospodarenja otpadom ili otpreme na danju uporabu (ili zbrinjavanje) na druge lokacije. Uključuje i skladištenje otpada nastalog nekim od postupaka obrade/oporabe na lokaciji, do otpreme na daljnju uporabu (ili zbrinjavanje).
		2.	Postupak ne udovoljava definiciji "recikliranja" otpada
		3.	Postupak ne uključuje pripremu za ponovnu uporabu

2.	R3	1.	Svrha postupka je usitnjavanje otpada radi pripreme za energetske uporabe.
		2.	Postupak obuhvaća usitnjavanje/šrediranje neiskoristivog otpada kako bi se otpad adekvatno pripremio za energetske uporabe. Otpad se u šredirima usitnjava na veličinu od 30 mm.
		3.	Postupak ne uključuje pripremu za ponovnu uporabu
3.	R12	1.	Svrha postupka obuhvaća aktivnosti kao što su sortiranje, razvrstavanje, klasiranje, prešanje, baliranje, a radi pripreme otpada za naknadni postupak uporabe, zbrinjavanja i/ili transporta.
		2.	Ovaj postupak ne udovoljava definiciji "recikliranja" otpada
		3.	Postupak ne uključuje pripremu za ponovnu uporabu.

III. UVJETI ZA OBAVLJANJE POSTUPKA GOSPODARENJA OTPADOM

OPĆI UVJETI GOSPODARENJA OTPADOM

Tablica 5.1. Opći uvjeti gospodarenja otpadom

Naziv propisa i referenca	<i>Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 106/22), članak 13. stavak 1. točka 1.</i>
Opći uvjet gospodarenja otpadom	<i>Da je onemogućeno istjecanje oborinske vode koja je došla u doticaj s otpadom na tlo, u vode, podzemne vode i more ili je onemogućeno da otpad dođe u doticaj s oborinskom vodom.</i>
Način ispunjavanja	Sa neopasnim krutim otpadom na lokaciji se gospodari na asfaltirano-betonskoj podlozi. Sve oborinske vode sa manipulativnih i skladišnih površina odvede se putem internog sustava odvodnje do separatora ulja i masti prije ispuštanja u prirodni recipijent, dakle time je onemogućeno istjecanje oborinskih voda, koje su došle u doticaj sa otpadom, na tlo i u vode.
Naziv propisa i referenca	<i>Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 106/22), članak 13. stavak 1. točka 2.</i>
Opći uvjet	<i>Da je onemogućeno raznošenje otpada u okoliš, odnosno da je onemogućeno njegovo razlijevanje i ispuštanje u okoliš</i>
Način ispunjavanja	Na lokaciji je onemogućeno raznošenje, razlijevanje i ispuštanje otpada u okoliš jer se sa neopasnim krutim otpadom gospodari na asfaltirano-betoniranim površinama na kojima se nalazi sustav interne odvodnje otpadnih voda, a lokacija je i u cijelosti ograđena.
Naziv propisa i referenca	<i>Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 106/22), članak 13. stavak 1. točka 3.</i>
Opći uvjet	<i>Da građevina ima podnu površinu otpornu na djelovanje otpada</i>

Način ispunjavanja	Sva podna površina na lokaciji je asfaltno-betonirana, a k tome je i otpad kojim se gospodari na lokaciji po svom svojstvu neopasan i inertan te nema utjecaja na podnupovršinu. U zatvorenom prostoru proizvodne hale također se nalazi asfaltno- betonska nepropusna podloga.
Naziv propisa i referenca	<i>Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 106/22), članak 13. stavak 1. točka 4.</i>
Opći uvjet	<i>Da je neovlaštenim osobama onemogućen pristup otpadu</i>
Način ispunjavanja	Cjelokupni prostor je ograđen industrijskom ogradom za sprječavanje neovlaštenog pristupa, a ulaz u građevinu se kontrolira putem službe nadzora. Jedna od mjera je i video nadzor.
Naziv propisa i referenca	<i>Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 106/22), članak 13. stavak 1. točka 5.</i>
Opći uvjet	<i>Da su na vidljivom i pristupačnom mjestu obavljanja tehnološkog procesa postavljene upute za rad</i>
Način ispunjavanja	Svaki radnik se prilikom zapošljavanja educira i upozaje sa cjelokupnim tehnološkim procesom na lokaciji. Upute za rad postavljene su na vidljivom i pristupačnom mjestu obavljanja tehnološkog procesa. Svi djelatnici su osposobljeni za rad na siguran način.
Naziv propisa i referenca	<i>Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 106/22), članak 13. stavak 1. točka 6.</i>
Opći uvjet	<i>Da je mjesto obavljanja tehnološkog procesa opremljeno rasvjetom</i>
Način ispunjavanja	Osvijetljenost prostorija ostvaruje se prirodnim i umjetnim putem. Rasvjeta prostorija izvedena je prirodnim putem pomoću ostakljenih površina, a prema potrebi pali se umjetna rasvjeta izvedena fluorescentnim cijevima. Provedeno je ispitivanje osvjetljenosti radne okoline.
Naziv propisa i referenca	<i>Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 106/22), članak 13. stavak 1. točka 7.</i>
Opći uvjet	<i>Da je lokacija gospodarenja otpadom označena sukladno članku 19. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 106/22)</i>
Način ispunjavanja	Lokacija gospodarenja otpadom označena je oznakom - tablom postavljenom na ulazu u građevinu, a ista sadržava naziv pravne osobe, OIB, radno vrijeme i natpis GOSPODARENJE OTPADOM.
Naziv propisa i referenca	<i>Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 106/22), članak 13. stavak 1. točka 8.</i>
Opći uvjet	<i>Da je do lokacije gospodarenja otpadom omogućen nesmetan pristup vozilu</i>
Način ispunjavanja	Ulaz na lokaciju građevine za gospodarenje otpadom obavlja se internom pristupnom prometnicom (k.č.br. 620/1) koja izlazi na glavnu prometnicu Ulica Braće Radić, Jalkovec. Parkiranje vozila prije ulaska na lokaciju građevine za gospodarenje otpadom omogućeno je vlastitim parkiralištem uz javnu prometnicu kao i unutar industrijskog dvorišta.
Naziv propisa i referenca	<i>Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 106/22), članak 13. stavak 1. točka 9.</i>
Opći uvjet	<i>Da je lokacija gospodarenja otpadom opremljena opremom i sredstvima za čišćenje rasutog i razlivenog otpada ovisno o kemijskim i fizikalnim svojstvima otpada</i>

Način ispunjavanja	U slučaju rasipanja otpada odmah se pristupa čišćenju odnosno sakupljanju rasutog otpada. Tekući otpad nije predviđen za prihvatanje na lokaciju. U slučaju akcidentne situacije pri kojoj bi došlo do izlivanja goriva ili drugih opasnih tekućina, sva tekućina bi se zbog nagiba parkirališnih i manipulativnih površina, a putem susatva interne odvodnje, usmjerila na separator ulja i masti. Također, na lokaciji se nalaze apsorbovala sredstva (pijesak, prah piljevine) putem kojih će osposobljeni radnici odmah sanirati onečišćenje. Onečišćenu piljevinu, prah ili pijesak, nakon uklanjanja, zbrinuti će ovlaštene sakupljače otpada.
Naziv propisa i referenca	Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 106/22), članak 13. stavak 5.
Opći uvjet	<i>Skladištenje i obrada otpada, koji može uzrokovati neugodu zbog mirisa otpada izvan lokacije gospodarenja otpadom, mora se obavljati uz primjenu mjera sprečavanja neugode uzrokovane mirisim otpada.</i>
Način ispunjavanja	U procesu skladištenja i obrade nalazi se otpad koji ne uzrokuje neugodu zbog mirisa otpadom izvan lokacije.

POSEBNI UVJETI GOSPODARENJA OTPADOM

Tablica br. 5.2 - Posebni uvjeti i uvjeti za obavljanje pojedinih tehnoloških procesa

Naziv propisa i referenca	<i>Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 106/22), članak 14. stavak 1.</i>
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	<i>Posebni uvjet za djelatnost oporabe otpada i zbrinjavanja otpada je raspolaganje:</i> <i>– uređajima, odnosno opremom za obradu otpada</i> <i>– skladištem otpada</i>
Način ispunjavanja	Tvrtka raspoložuje svim potrebnim uređajima i opremom za obradu: 1. postrojenje za ručno razvrstavanje otpada – sortirnica (4 kom) - usipni koš s trgačem - kosa transportna traka - ravna sortirna traka s otvorima za ubacivanje izdvojenih frakcija - kontejnerska prostorija za sortiranje 2. postrojenje za šrediranje/usitnjavanje plastike - uređaj za usitnjavanje otpada (2 kom) 3. postrojenje za prešanje/baliranje - dozator s kosom transportnom trakom - hidraulična preša – balirka (2 kom) Tvrtka raspoložuje svim potrebnim strojevima i opremom za prihvatanje i skladištenje: 1. mosna vaga 50 T 2. dizel viličari - 9 kom

Naziv propisa i referenca	<i>Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 106/22), članak 14. stavak 2.</i>
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	<i>Posebni uvjet za djelatnost sakupljanja otpada je raspolaganje skladištem otpada, te uvjeti iz članka 22. stavka 4. Zakona.</i>
Način ispunjavanja	Za djelatnost sakupljanja otpada nije potrebno ishoditi dozvolu za gospodarenje otpadom te stoga djelatnost sakupljanja otpada nije predmet ovog Elaborata
Naziv propisa i referenca	<i>Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 106/22), članak 14. stavak 5.</i>
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	<i>Posebni uvjeti gospodarenja otpadom koji je posebna kategorija otpada propisani su propisom koji uređuje gospodarenje posebnom kategorijom otpada</i>
Način ispunjavanja	Na lokaciji gospodarenja otpadom po ovom Elaboratu ne obavljaju se poslovi koji obuhvaćaju uvjete za posebne kategorije otpada.
Naziv propisa i referenca	<i>Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 106/22), članak 14. stavak 8.</i>
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	<i>Posebni uvjet za obradu otpada postupkom R 12 je da se otpad, koji nastaje obradom postupkom R 12, dodatno obradi postupkom R 1, R 2, R 3, R 4, R 5, R 6, R 7, R 8, R 9, R 10 ili R 1</i>
Način ispunjavanja	Potupak R12 obuhvaća aktivnosti u cilju pripreme otpada za naknadni postupak uporabe, a kako je opisano ovim Elaboratu u poglavlju IV. Tehnološki procesi.
Naziv propisa i referenca	<i>Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 106/22), članak 14. stavak 9.</i>
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	<i>Posebni uvjet za skladištenje otpada postupkom R 13 je da se skladišteni otpad obradi postupkom R 1, R 2, R 3, R 4, R 5, R 6, R 7, R 8, R 9, R 10, R 11 ili R 12.</i>
Način ispunjavanja	Otpad koji se nalazi na lokaciji, a nakon ulaza/prihvata te nakon uporabe postupcima R3 i R12, skladišti se ovisno o vrsti i svojstvu, a sve kako je opisano ovim Elaboratu u poglavlju IV. Tehnološki procesi.
Naziv propisa i referenca	<i>Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 106/22), članak 14. stavak 3., 4., 6, 7., 10., 11., 12., 13. i 14.</i>
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Na lokaciji se ne obavlja djelatnost gospodarenja otadom koja je primjenjiva za navedene stavke članka 14. Pravilnika o gospodarenju otpadom.
Način ispunjavanja	
Naziv propisa i referenca	<i>Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 106/22), članak 15. stavak 1. i 2.</i>
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Za proces prikupljanja otpada otpada nije potrebno ishoditi dozvolu za gospodarenje otpadom te stoga tehnološki proces prikupljanja otpada nije niti predmet ovog Elaborata
Način ispunjavanja	

Naziv propisa i referenca	Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 106/22), članak 16. stavak 2.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Osoba koja preuzima otpad dužna je u okviru tehnološkog procesa prihvata otpada: – provjerom utvrditi cjelovitost i točnost propisane prateće dokumentacije otpada kojeg se preuzima – pregledom otpada utvrditi odgovara li pošiljka otpada koju preuzima dokumentaciji koja prati tu pošiljku – utvrditi masu pošiljke koristeći uređaj za određivanje mase (vagom) – poduzeti ostale mjere određenih Elaboratom odnosno upisom u Očevidnik sakupljača i oporabitelja.
Način ispunjavanja	Dolaskom pošiljke otpada na lokaciju odgovorna osoba zadužena za prihvata otpada: provjerava cjelovitosti i točnosti prateće dokumentacije, obavlja kontrolu usklađenosti pošiljke otpada s pratećom dokumentacijom, utvrđuje masu otpada vaganjem, te obavlja evidentiranje svih podataka u propisane evidencije i očevidnike. Utvrđivanje mase pošiljke otpada obavlja se na dijelu susjedne k.č.br. 620/1 na kojoj se nalazi mosna vaga, a koja čestica u naravi predstavlja pristupni put do lokacije gospodarenja otpadom. Ukoliko u prethodno navedenim postupcima nisu utvrđene nikakve nesukladnosti pristupa se zaprimanju otpada na skladište.
Naziv propisa i referenca	Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 106/22), članak 17. stavak 1.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Tehnološki proces skladištenja otpada mora se obavljati na način da se otpad skladišti odvojeno po svojstvu, vrsti i agregatnom stanju.
Način ispunjavanja	Otpad se skladišti odvojeno po vrstama i ključnim brojevima te agregatnom stanju na za to predviđenom i označenom prostoru unutar građevine za gospodarenje otpadom čija podna površina je nepropusna za otpad koji se na njemu skladišti.
Naziv propisa i referenca	Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 106/22), članak 17. stavak 2.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja otpada mora biti pod neprekidnim nadzorom.
Način ispunjavanja	Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja otpada zatvoreno je i ograđeno industrijskom ogradom te je pod neprekidnim nadzorom u periodu od 0 - 24 sata.
Naziv propisa i referenca	Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 106/22), članak 17. stavak 3.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja otpada mora biti opremljeno primarnim spremnicima za skladištenje otpada koji moraju biti: 1. izrađeni od materijala otpornog na djelovanje uskladištenog otpada 2. izrađeni na način koji omogućava sigurno punjenje, pražnjenje, odzračivanje, uzimanje uzoraka i po potrebi nepropusno zatvaranje i 3. označeni čitljivom oznakom koja sadrži podatke o nazivu posjednika otpada, ključni broj i naziv otpada te u slučaju opasnog otpada, natpis »OPASNI OTPAD« i oznaku odgovarajućeg opasnog svojstva otpada.

Način ispunjavanja	Na lokaciji se skladišti isključivo kruti neopasni otpad.
Naziv propisa i referenca	<i>Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 106/22), članak 17. stavak 4.</i>
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	<i>Iznimno od stavka 3. ovoga članka, ako tehnološki proces skladištenja otpada uključuje samo skladištenje krutog otpada, skladište u kojem se obavlja takav tehnološki proces ne mora biti opremljeno primarnim spremnicima već se takav otpad može skladištiti u rasutom stanju, ako se Elaboratom, odnosno u upisu u Očevidnik sakupljača i oporabitelja, iznesu iobrazlože razlozi iz kojih se taj proces ne može obavljati u spremniku.</i>
Način ispunjavanja	Neopasni otpad krutog agregatnog stanja nakon tehnoloških procesa prihvata, sortiranja, baliranja skladišti se na otvorenom skladištu u balama te time nema mogućnosti isto skladištiti putem primarnih spremnika. Nakon tehnološkog procesa šrediranja usitjeni otpad skladišti se u zatvorenim pres kontejnerima te se po njihovoj popunjenosti isti odvozi s lokacije na zbrinjavanje.
Naziv propisa i referenca	<i>Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 106/22), članak 17. stavak 5.</i>
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	<i>Podna površina skladišta:</i> <ol style="list-style-type: none"> <i>1. mora biti nepropusna za otpad koji se u njemu skladišti</i> <i>2. mora biti izvedena na način da se rasuti otpad može jednostavno ukloniti s podne površine, što uključuje betonsku ili asfaltnu podlogu za kruti otpad, te betonsku s premazom ili aditivom koji sprečava upijanje tekućine u podlogu za tekući otpad i</i> <i>3. ne smije kemijski reagirati s otpadom i tekućinom iz otpada s kojom dolazi u doticaj.</i>
Način ispunjavanja	Podna površina otvorenog skladišta nepropusna je za otpad koji se na njemu skladišti, a asfaltirano-betonska podloga omogućava da se otpad može jednostavno ukloniti s podne površine mehaničkim ili ručnim putem (strojni čistač, motorni puhač, metla). Obzirom da se na skladištu nalazi samo kruti neopasni otpad isti ne sadrži tekućine koje bi mogle kemijski reagirati na podnu površinu. Oborinske vode sa skladišta odvođe se sustavom interne odvodnje do separatora ulja i masti te se nakon toga ispuštaju u prirodni recipijent.
Naziv propisa i referenca	<i>Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 106/22), članak 17. stavak 6.</i>
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	<i>Iznimno od stavka 5. ovoga članka, neopasni metalni otpad, neopasni građevni otpad i neopasni otpad od rušenja građevine određen grupom 17, neopasni otpad određen podgrupom 01 01 otpad od iskopavanja mineralnih sirovina i 20 02 02 zemlja i kamenje iz Kataloga otpada iz Dodatka X. ovoga Pravilnika može se skladištiti na zemljanoj podlozi</i>
Način ispunjavanja	Na lokaciji nema zemljanih površina. Čitav prostor na lokaciji je asfaltiran i/ili betoniran.
Naziv propisa i referenca	<i>Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 106/22), članak 17. stavak 7.</i>

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	<i>Skladište mora biti opremljeno ventilacijom</i>
Način ispunjavanja	Cjelokupni proces skladištenja otpada obavlja se na otvorenom prostoru.
Naziv propisa i referenca	<i>Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 106/22), članak 17. stavak 8.</i>
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	<i>Osoba, koja obavlja uslugu gospodarenja otpadom za Fond za zaštitu okoliša i energetske učinkovitost (u daljnjem tekstu: Fond) ili organizaciju iz članka 95. Zakona (u daljnjem tekstu: Organizacija), dužna je odvojeno skladištiti otpad obuhvaćen ugovorom s Fondom odnosno Organizacijom od ostalog otpada istog ključnog broja.</i>
Način ispunjavanja	Na lokaciji se trenutno ne obavlja usluga gospodarenja otpadom za Fond za zaštitu okoliša i energetske učinkovitost.
Naziv propisa i referenca	<i>Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 106/22), članak 17. stavak 9.</i>
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	<i>Proizvođač otpada je dužan skladištiti otpad u skladu sa zahtjevima iz stavka 1., 3., 5. i 6. ovog članka</i>
Način ispunjavanja	Tvrtka kao proizvođač otpada skladišti vlastiti otpad u namjenskom vanjskom spremištu (nadstrešnica) sukladno stavcima 1., 3., 5. i 6. članka 17. Pravilnika
Naziv propisa i referenca	<i>Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 106/22), članak 18. stavak 7.</i>
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	<i>Odredbe ovog članka Pravilnika primjenjuju se na skladištenje opasnog otpada koje obavlja proizvođač otpada na mjestu nastanka tog otpada</i>
Način ispunjavanja	Tvrtka u svom poslovanju proizvodi otpad s kojim postupa sukladno propisanim zahtjevima. Cjelokupni proces skladištenja vlastitog otpada propisan je dokumentiranom informacijom: RADNA UPUTA ZA POSTUPANJE S VLASTITIM OTPADOM (RU-L-02). Na lokaciji se, u dvorištu, nalazi centralno skladište (nadstrešnica zatvorena s tri strane) opremljena tipskim spremnicima za skladištenje raznih vrsta tekućeg i krutog neopasnog i opasnog otpada (otpadna hidraulična ulja, otpadni toneri, istrošena brusna tijela, ambalaža koja sadrži ostatke opasnih tvra, metalna ambalaža prazni spremnici pod tlakom, apsorbeni onečišćeni opasnim tvarima, fluorescentne žarulje). Prostorija je pod ključem, a pristup je dozvoljen isključivo odgovornoj osobi.
Naziv propisa i referenca	<i>Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 106/22), članak 19. stavak 1.</i>
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	<i>Lokacija gospodarenja otpadom u kojoj se obavlja djelatnost sakupljanja, oporabe ili zbrinjavanja otpada mora biti označena oznakom postavljenom na vidljivom i pristupačnom mjestu na svim ulazima na tu lokaciju</i>
Način ispunjavanja	Na ulazu na lokaciju na vidljivom i pristupačnom mjestu nalazi se oznaka (tabla).
Naziv propisa i referenca	<i>Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 106/22), članak 19. stavak 2.</i>

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Oznaka iz stavka 1. ovoga članka mora sadržavati naziv pravne ili fizičke osobe – obrtnika koja obavlja djelatnost gospodarenja otpadom na toj lokaciji, OIB te osobe, radno vrijeme i natpis: »GOSPODARENJE OTPADOM«
Način ispunjavanja	Oznaka – tabla sadržava: točan naziv tvrtke, adresu, OIB, radno vrijeme i natpis GOSPODARENJE OTPADOM.
Naziv propisa i referenca	Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 106/22), članak 20. i 21.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Na lokaciji ne postoji reciklažno dvorište pa stoga propisani uvjeti iz članaka 20. i 21. Pravilnika o gospodarenju otpadom nisu primjenjivi u ovom Elaboratu.
Način ispunjavanja	
Naziv propisa i referenca	Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 106/22), članak 22. stavak 2.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Trgovanje otpadom na veliko je kupnja i prodaja otpada koja se obavlja između pravnih i/ili fizičkih osoba - obrtnika
Način ispunjavanja	Na lokaciji se obavlja trgovanje otpadom na veliko.
Naziv propisa i referenca	Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 106/22), članak 22. stavak 5.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Trgovac otpadom može preuzeti otpad u posjed ako: -raspoláže skladištem otpada za koje je izdana dozvola za gospodarenje otpadom ili je skladište upisano u Očevidnik sakupljača i oporabitelja otpada ili -raspoláže reciklažnim dvorištem
Način ispunjavanja	Tvrtka raspoláže skladištem otpada za koje je izdana Dozvola za gospodarenje otpadom.
Naziv propisa i referenca	Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 106/22), članak 22. stavak 3., 6., 7., 8., 9. i 10.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Na lokaciji se ne obavlja trgovanje otpadom na malo pa stoga propisani uvjeti iz navedenih stavaka članka 22. Pravilnika o gospodarenju otpadom nisu primjenjivi u ovom Elaboratu.
Način ispunjavanja	
Naziv propisa i referenca	Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 106/22), članak 23. stavak 1.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Postojanje neugode uzrokovane mirisom uzrokovanog otpadom utvrđuje se ispitivanjem prema normi HRN EN 13725, HRN EN 16841-1 ili HRN EN 16841-2
Način ispunjavanja	Na lokaciji se u tehnološkm procesima uporabe i skladištenja otpada ne pojavljuju neugode uzrokovane mirisom.
Naziv propisa i referenca	Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 106/22), članak 23. stavak 2.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Ispitivanje iz stavka 1. ovog članka obavlja osoba akreditirana za normu kojom obavlja ispitivanje
Način ispunjavanja	Nije primjenjivo.

V. TEHNOLOŠKI PROCESI

OPIS OBAVLJANJA TEHNOLOŠKOG PROCESA

Tablica 6.1. – Tehnološki proces: Prihvat otpada

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA TEHNOLOŠKOG PROCESA
1.	PRIHVAT OTPADA		S1
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U TEHNOLOŠKI PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ TEHNOLOŠKOG PROCESA	
KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA
02 01 04	otpadna plastika (isključujući ambalažu)	02 01 04	otpadna plastika (isključujući ambalažu)
07 02 13	otpadna plastika	07 02 13	otpadna plastika
12 01 05	strugotine plastike	12 01 05	strugotine plastike
15 01 01	papirna i kartonska ambalaža	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
15 01 02	plastična ambalaža	15 01 02	plastična ambalaža
15 01 04	metalna ambalaža	15 01 04	metalna ambalaža
15 01 05	višeslojna (kompozitna) ambalaža	15 01 05	višeslojna (kompozitna) ambalaža
15 01 06	miješana ambalaža	15 01 06	miješana ambalaža
15 01 07	staklena ambalaža	15 01 07	staklena ambalaža
16 01 19	plastika	16 01 19	plastika
17 02 03	plastika	17 02 03	plastika
19 02 01	papir i karton	19 02 01	papir i karton
19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo	19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
19 12 03	obojeni metali	19 12 03	obojeni metali
19 12 04	plastika i guma	19 12 04	plastika i guma
20 01 01	papir i karton	20 01 01	papir i karton
20 01 39	plastika	20 01 39	plastika
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda, otpadni plinovi koji se ispuštaju i dr.)			
Nema ostalih produkata			
RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU (vrsta proizvoda koji nastaje)			
Nije primjenjivo			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/ OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Viličar	HANGCHA CPCD 25	-	Istovar i premještanje
Viličar	HANGCHA CPCD 30	-	Istovar i premještanje
Viličar	HANGCHA CPCD 35	-	Istovar i premještanje
Viličar	UNI TCM FD 25	-	Istovar i premještanje
Viličar	UNI TCM FD 25	-	Istovar i premještanje
Viličar	UNI TCM FD 25	-	Istovar i premještanje
Viličar	UNI TCM FD 25	-	Istovar i premještanje
Viličar	UNI TCM FD 30	-	Istovar i premještanje
Viličar	UNI TCM FD 40	-	Istovar i premještanje
Viličar	LINDE H50D	-	Istovar i premještanje
Viličar	LINDE H25D	-	Istovar i premještanje
Viličar	JUGENHEINRICH TFG 25	-	Istovar i premještanje
Mosna vaga 50T	VAGE MJ 100	-	Vaganje otpada

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKOG PROCESA

Na lokaciju se otpad dovozi cestovnim prijevozom (teretna vozila: šleper). Prilikom prihvata otpada odgovorna osoba provjerava cjelovitost i točnosti prateće dokumentacije, kontrolira usklađenost pošiljke otpada s pratećom dokumentacijom (vizualni pregled). Ukoliko se provjerom ne utvrde nesukladnosti obavlja se vaganje punog vozila (1. vaganje), a nakon istovara otpada na skladištu obavlja se vaganje praznog vozila (2. vaganje). Razlika mase između 1. i 2. vaganja predstavlja neto masu odnosno količinu otpada koji je zaprimljen na skladište. Nakon utvrđivanja mase obavlja se evidentiranje svih podataka u propisane evidencije i očevidnike.

Praćenje čitavog procesa obavlja se u pisanom i elektroničkom obliku kroz internu programsku aplikaciju (ZT) i zakonom propisanom očevidniku (e-ONTO). Sva pisana dokumentacija nastala u ovom procesu arhivira se na lokaciji u zakonom propisanim rokovima. Tvrtka je obveznik dostave podataka u Registar onečišćavanja okoliša (ROO).

MJERE NADZORA I UPRAVLJANJA

Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor tehnološkog procesa prihvata otpada, provodi osoba odgovorna za ovaj tehnološki proces. Proces je propisan internom dokumentiranom informacijom, RADNA UPUTA ZA PRIHVAT/IZLAZ OTPADA (RU-L-04). Kroz navedenu proceduru propisane su sve aktivnosti, radnje, dokumentacija kao odgovorne osobe koje se nalaze u ovom tehnološkom procesu. Propisane aktivnosti i radnje koje čine ovaj tehnološki proces su:

- provjera cjelovitosti i točnosti prateće dokumentacije za otpad koji se preuzima
- vizualni pregled otpada radi utvrđivanja da li otpad odgovara pratećoj dokumentaciji
- utvrđivanje mase otpada na mosnoj vagi (1. i 2. vaganje)
- upućivanje pošiljke otpada na skladište radi istovara i preuzimanje otpada u posjed
- evidentiranje zaprimljenih količina otpada u interne i službene evidencije i očevidnike
- arhiviranje dokumentacije

Ispravnost uređaja/opreme dokazuje se od strane ovlaštene pravne osobe i to:

1. Zapisnicima o obavljenom pregledu i ispitivanju radne opreme za:

- HANGCHA CPCD 25
- HANGCHA CPCD 30
- HANGCHA CPCD 35
- UNI TCM FD 25
- UNI TCM FD 25
- UNI TCM FD 25
- UNI TCM FD 25
- UNI TCM FD 30
- UNI TCM FD 40
- LINDE H50D
- LINDE H25D
- JUGENHEINRICH TFG 25

2. Ovjernica o umjeravanju mosne vage VAGE MJ 100

Redovito se provode sve potrebne mjere održavanja, servisiranja i ispitivanja opreme i uređaja, a sve kako bi se osigurali uvjeti za rad sukladno posebnim propisima zaštite na radu i zaštite od požara.

Svi radnici koji obavljaju poslove i radne zadatke u ovom tehnološkom procesu educirani su i osposobljeni su za rad na siguran način, obučeni su za provedbu preventivnih mjera zaštite od požara, gašenje požara i spašavanje ljudi i imovine ugroženih požarom, te koriste propisanu osobnu zaštitnu opremu.

Upute za rad

U tehnološkom procesu PRIHVAT OTPADA postupa se na slijedeći način:

- svi radnici u tehnološkom procesu moraju biti osposobljeni za rad na siguran način te moraju biti obučeni za provedbu preventivnih mjera zaštite od požara, gašenje požara i spašavanje ljudi i imovine ugroženih požarom
- prije početka rada radnici su interno educirani o tehnološkom procesu od strane odgovornih osoba
- strojevima i uređajima smije rukovati samo osposobljeni radnik
- prilikom obavljanja tehnološkog procesa upotrebljavaju se isključivo ispitani i ispravni radni strojevi, uređaji, oprema i alati
- prije početka rada provjeriti da rad stroja/uređaja neće ugroziti druge radnike
- zabranjeno je čistiti, podmazivati i popravljati strojeve/uređaje koji su u pogonu
- prostor oko strojeva/uređaja mora biti očišćen, a pristup istima slobodan
- zabranjeno je skidati zaštitne naprave sa strojeva/uređaja
- radnici su dužni pridržavati se propisanih procedura u sustavu upravljanja kvalitetom i okolišem
- radnici su u obvezi nositi odjeću koja priliježe uz tijelo, a kosu staviti pod kapu ili maramu
- za vrijeme rada radnici su obvezni nositi zadužena osobna zaštitna sredstva
- radnik je u ovezu prijaviti odgovornoj osobi svaki kvar ili nedostatak na stroju/uređaju
- nakon završetka rada radni prostor je potrebno očistiti

Tablica 6.2. - Tehnološki proces: Skladištenje otpada

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA TEHNOLOŠKOG PROCESA
2.	SKLADIŠTENJE OTPADA		S2
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U TEHNOLOŠKI PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ TEHNOLOŠKOG PROCESA	
KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA
02 01 04	otpadna plastika (isključujući ambalažu)	02 01 04	otpadna plastika (isključujući ambalažu)
07 02 13	otpadna plastika	07 02 13	otpadna plastika
12 01 05	strugotine plastike	12 01 05	strugotine plastike
15 01 01	papirna i kartonska ambalaža	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
15 01 02	plastična ambalaža	15 01 02	plastična ambalaža
15 01 04	metalna ambalaža	15 01 04	metalna ambalaža
15 01 05	višeslojna (kompozitna) ambalaža	15 01 05	višeslojna (kompozitna) ambalaža
15 01 06	miješana ambalaža	15 01 06	miješana ambalaža
15 01 07	staklena ambalaža	15 01 07	staklena ambalaža
16 01 19	plastika	16 01 19	plastika
17 02 03	plastika	17 02 03	plastika
19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo	19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
19 12 03	obojeni metali	19 12 03	obojeni metali
19 12 04	plastika i guma	19 12 04	plastika i guma
19 12 05	staklo	19 12 05	staklo
19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*	19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*
20 01 01	papir i karton	20 01 01	papir i karton
20 01 39	plastika	20 01 39	plastika
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda, otpadni plinovi koji se ispuštaju i dr.)			
Nema ostalih produkata			
RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU (vrsta proizvoda koji nastaje)			
Nije primjenjivo			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/ OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Viličar	HANGCHA CPCD 25	-	Istovar i premještanje
Viličar	HANGCHA CPCD 30	-	Istovar i premještanje
Viličar	HANGCHA CPCD 35	-	Istovar i premještanje
Viličar	UNI TCM FD 25	-	Istovar i premještanje
Viličar	UNI TCM FD 25	-	Istovar i premještanje
Viličar	UNI TCM FD 25	-	Istovar i premještanje
Viličar	UNI TCM FD 25	-	Istovar i premještanje
Viličar	UNI TCM FD 30	-	Istovar i premještanje
Viličar	UNI TCM FD 40	-	Istovar i premještanje
Viličar	LINDE H50D	-	Istovar i premještanje
Viličar	LINDE H25D	-	Istovar i premještanje
Viličar	JUGENHEINRICH TFG 25	-	Istovar i premještanje

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKOG PROCESA

Nakon obavljene kontrole i vaganja, u tehnološkom procesu prihvata otpada, isti se dovozi do skladišta. Otad se skladišti odvojeno prema svojstvu, vrsti i agregatnom stanju, a sav otpad koji dolazi na lokaciju gospodarenja otpadom nalazi se u balama. Skladište otpada na lokaciji u naravi predstavlja prostor čija je podloga asfaltirana i/ili betonirana.

Otpad koji će se skladištiti u krutom je stanju pa nema potrebe za sekundarnim spremnicima. Iznimno, u slučaju potrebe koriste se pres kontejneri zapremine 20 m³ za usitnjeni, kruti otpad.

Balirani otpad istovaruje se iz transportnih vozila viličarima i prevozi do skladišta gdje se prema vrstama skladišti na za to određenom mjestu. Manipulacija otpadom u tehnološkom procesu skladištenja obavlja se isključivo putem viličara.

MJERE NADZORA I UPRAVLJANJA

Nadzor tehnološkog procesa

Cjelokupni proces skladištenja otpada definiran je internom dokumentiranom informacijom, RADNA UPUTA ZA SKLADIŠTENJE OTPADA (RU-L-05) kojom su jasno propisane odgovornosti, obveze, dokumentacija i aktivnosti za pradišno obavljanje i nadzor ovog procesa.

Nadzor skladištenja provodi osoba odgovorna za proces koja koordinira i upućuje otpad na određene pozicije skladišta, ovisno u kojem proizvodnom procesu nastaje otpad.

Otpad se u skladištu premješta viličarima.

Ispravnost uređaja/opreme dokazuje se od strane ovlaštene pravne osobe Zapisnicima o obavljenom pregledu i ispitivanju radne opreme za:

- HANGCHA CPCD 25
- HANGCHA CPCD 30
- HANGCHA CPCD 35
- UNI TCM FD 25

- UNI TCM FD 25
- UNI TCM FD 25
- UNI TCM FD 25
- UNI TCM FD 30
- UNI TCM FD 40
- LINDE H50D
- LINDE H25D
- JUGENHEINRICH TFG 25

Redovito se provode sve potrebne mjere održavanja, servisiranja i ispitivanja opreme i uređaja, a sve kako bi se osigurali uvjeti za rad sukladno posebnim propisima zaštite na radu i zaštite od požara.

Svi radnici koji obavljaju poslove i radne zadatke u ovom tehnološkom procesu educirani su i osposobljeni su za rad na siguran način, obučeni su za provedbu preventivnih mjera zaštite od požara, gašenje požara i spašavanje ljudi i imovine ugroženih požarom, te koriste propisanu osobnu zaštitnu opremu.

Upute za rad

U tehnološkom procesu SKLADIŠTENJA postupa se na slijedeći način:

- svi radnici u tehnološkom procesu moraju biti osposobljeni za rad na siguran način te moraju biti obučeni za provedbu preventivnih mjera zaštite od požara, gašenje požara i spašavanje ljudi i imovine ugroženih požarom
- prije početka rada radnici su interno educirani o tehnološkom procesu od strane odgovornih osoba
- strojevima i uređajima smije rukovati samo osposobljeni radnik
- prilikom obavljanja tehnološkog procesa upotrebljavaju se isključivo ispitani i ispravni radni strojevi, uređaji, oprema i alati
- prije početka rada provjeriti da rad stroja/uređaja neće ugroziti druge radnike
- zabranjeno je čistiti, podmazivati i popravljati strojeve/uređaje koji su u pogonu
- prostor oko strojeva/uređaja mora biti očišćen, a pristup istima slobodan
- zabranjeno je skidati zaštitne naprave sa strojeva/uređaja
- radnici su dužni pridržavati se propisanih procedura u sustavu upravljanja kvalitetom i okolišem
- radnici su u obvezi nositi odjeću koja priliježe uz tijelo, a kosu staviti pod kapu ili maramu
- za vrijeme rada radnici su obvezni nositi zadužena osobna zaštitna sredstva
- radnik je u ovezu prijaviti odgovornoj osobi svaki kvar ili nedostatak na stroju/uređaju
- nakon završetka rada radni prostor je potrebno očistiti

Tablica 6.3. – Tehnološki proces: Sortiranje otpada

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA TEHNOLOŠKOG PROCESA
3.	SORTIRANJE OTPADA		O1
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U TEHNOLOŠKI PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ TEHNOLOŠKOG PROCESA	
KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA
02 01 04	otpadna plastika (isključujući ambalažu)	02 01 04	otpadna plastika (isključujući ambalažu)
		19 12 04	plastika i guma
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11*
07 02 13	otpadna plastika	07 02 13	otpadna plastika
		19 12 04	plastika i guma
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11*
12 01 05	strugotine plastike	12 01 05	strugotine plastike
		19 12 04	plastika i guma
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11*
15 01 01	papirna i kartonska ambalaža	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
		19 12 01	papir i karton
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11*
15 01 02	ambalaža od plastike	15 01 02	ambalaža od plastike
		19 12 04	plastika i guma
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11*
15 01 04	ambalaža od metala	15 01 04	ambalaža od metala
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
15 01 05	višeslojna ambalaža	15 01 05	višeslojna ambalaža
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11*

15 01 06	miješana ambalaža	15 01 01	papir i karton
		15 01 02	ambalaža od plastike
		15 01 03	drvena ambalaža
		15 01 04	ambalaža od metala
		15 01 05	višeslojna ambalaža
		15 01 07	staklena ambalaža
		19 12 01	papir i karton
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 04	plastika i guma
		19 12 05	staklo
		19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11*
16 01 19	plastika	16 01 19	plastika
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 04	plastika i guma
		19 12 05	staklo
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11*
17 02 03	plastika	17 02 03	plastika
		19 12 04	plastika i guma
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11*
19 12 01	papir i karton	19 12 01	papir i karton
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11*
19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo	19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11*

19 12 03	obojeni metali	19 12 03	obojeni metali
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11*
19 12 04	plastika i guma	19 12 04	plastika i guma
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11*
20 01 01	papir i karton	20 01 01	papir i karton
		19 12 01	papir i karton
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11*
20 01 39	plastika	20 01 39	plastika
		19 12 04	plastika i guma
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11*
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda, otpadni plinovi koji se ispuštaju i dr.)			
Nema ostalih produkata			
RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU (vrsta proizvoda koji nastaje)			
Nema proizvoda koji nastaje u ovom tehnološkom procesu			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/ OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Postrojenje za sortiranje otpada – sortirnica 1	više proizvođača	25	Ručno sortiranje otpada
Postrojenje za sortiranje otpada – sortirnica 2	više proizvođača	25	Ručno sortiranje otpada
Postrojenje za sortiranje otpada – sortirnica 3	više proizvođača	25	Ručno sortiranje otpada
Postrojenje za sortiranje otpada – sortirnica 4	više proizvođača	25	Ručno sortiranje otpada

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKOG PROCESA

Sa skladišta se viličarima dovozi otpad u balama kojima se prije ulaska u teh.proces sortiranja evidentira masa - vaganje bala. Vaganje se obavlja na platformskim vagama nosivosti do 3 tone. Podaci se upisuju u interne obrasce.

Nakon vaganja bala se transportira i odlaže na mjesto gdje radnici ručnim klještim režu žicu kojom je vezana bala te tako otvaraju bale radi utovra rasutog otpada u usipni koš. Žica od otvaranja bala transportira se do prostora za prešanje gdje se nakon nakupljanja određne količine ista stavlja u prešu.

Viličarima s korpom otpad se ubacuje u usipni koš s trgačem iz kojeg se kosom transportnom trakom otad dovodi u prostoriju kontejnerskog tipa. Otpad s kose trake pada na ravnu sortirnu traku na kojoj se obavlja razvrstavanje određenih frakcija otpada. Radnici za razvrstavanje stoje s obje strane trake te ručno odvajaju sastojke iz otpada prema frakcijama ili boji, koji način razvrstavanja ovisi o potrebama tržišta.

Definirane vrste otpada nakon izdvajanja ubacuju se ručno u vertikalne otvore iz kojih slobodnim padom otpad završava u box-ovima ispod sortirnice. Sortirница se nalazi na visini od 2,5 metra od poda hale. Na transportnoj traci cijelo vrijeme se propušta neiskoristiva frakcija tzv. SMEĆE koja također slobodnim padom sa trake dolazi u za to namijenjeni box smješten ispod traka. Uz svaku strane trake nalazi se po 5 radnika (ukupno 10) od kojih je jedan vođa grupe koji ujedno obavlja i kontrolu kvalitete razvrstavanja u sortirnici.

Izdvojene frakcije upotrebljivog otpada viličarima s KORPOM transportiraju se, nakon vaganja, u tehn. proces PREŠANJA dok se neupotrebljiva frakcija - SMEĆE odvozi do tehn.procesa ŠREDIRANJA gdje se otpad usitnjava.

Sve nastale količine otpada u procesu sortiranja evidentiraju se na internim obrascima.

U tehnološkom procesu sortiranja nastaju slijedeće vrste otpada:

- ista vrsta otpada koja je i ušla u proces sortiranja (kada se otpad koji izlazi iz procesa deklarira kao otpad koji ulazi u proces)
- izdvojeni sortirani otpad generiran grupom 19 12
- preostali neupotrebljivi otpad KBO 19 12 12
- gorivo iz otpada KBO 19 12 10

Dopušteni kapacitet tehnološkog procesa – 25.000 t/god

Obrazloženje:

Dopušteni kapacitet procesa određuje se kao najveća količina otpada u tonama koju se može godišnje obraditi tim procesom. Kapacitet procesa određen je uređajima u postrojenju za razvrstavanje otpada kao i normi radnika, a isti kapacitet varira ovisno o vrsti, svojstvima i kvaliteti materijala koji ulaze u proces.

Za plastični otpad kapacitet ovog tehnološkog procesa iznosi po jednom postrojenju:

$12,5 \text{ tona}/1 \text{ smjeni}/8 \text{ sati} = 12,5 \text{ tona} \times 2 \text{ smjene} = 25 \text{ t/dan} \times 250 \text{ dana} = 6.250 \text{ tona/god}$

$6.250 \text{ tona/god} \times 4 \text{ postrojenja} = 25.000 \text{ tona/god}$

MJERE NADZORA I UPRAVLJANJA

Nadzor tehnološkog procesa

Cjelokupni proces sortiranja otpada definiran je internom dokumentiranom informacijom, RADNA UPUTA ZA RUČNO SORTIRANJE OTPADA (RU-L-06) kojom su jasno propisane odgovornosti, obveze, dokumentacija i aktivnosti za pravilno obavljanje i nadzor ovog procesa.

Nadzor ovog procesa provodi osoba odgovorna za proizvodni proces koja koordinira sve opisane aktivnosti u procesu.

Ispravnost uređaja/opreme dokazuje se od strane ovlaštene pravne osobe i to:

1. Zapisnicima o obavljenom pregledu i ispitivanju radne opreme za:
 - "Postrojenje za sortiranje otpada - sortirnica" – 4 postrojenja

Redovito se provode sve potrebne mjere održavanja, servisiranja i ispitivanja opreme i uređaja, a sve kako bi se osigurali uvjeti za rad sukladno posebnim propisima zaštite na radu i zaštite od požara.

Svi radnici koji obavljaju poslove i radne zadatke u ovom tehnološkom procesu educirani su i osposobljeni su za rad na siguran način, obučeni su za provedbu preventivnih mjera zaštite od požara, gašenje požara i spašavanje ljudi i imovine ugroženih požarom, te koriste propisanu osobnu zaštitnu opremu.

Upute za rad

U tehnološkom procesu RAZVRSTAVANJA postupa se na slijedeći način:

- svi radnici u tehnološkom procesu moraju biti osposobljeni za rad na siguran način te moraju biti obučeni za provedbu preventivnih mjera zaštite od požara, gašenje požara i spašavanje ljudi i imovine ugroženih požarom
- prije početka rada radnici su interno educirani o tehnološkom procesu od strane odgovornih osoba
- strojevima i uređajima smije rukovati samo osposobljeni radnik
- prilikom obavljanja tehnološkog procesa upotrebljavaju se isključivo ispitani i ispravni radni strojevi, uređaji, oprema i alati
- prije početka rada provjeriti da rad stroja/uređaja neće ugroziti druge radnike
- zabranjeno je čistiti, podmazivati i popravljati strojeve/uređaje koji su u pogonu
- prostor oko strojeva/uređaja mora biti očišćen, a pristup istima slobodan
- zabranjeno je skidati zaštitne naprave sa strojeva/uređaja
- radnici su dužni pridržavati se propisanih procedura u sustavu upravljanja kvalitetom i okolišem
- radnici su u obvezi nositi odjeću koja priliježe uz tijelo, a kosu staviti pod kapu ili maramu
- za vrijeme rada radnici su obvezni nositi zadužena osobna zaštitna sredstva
- radnik je u ovezi prijaviti odgovornoj osobi svaki kvar ili nedostatak na stroju/uređaju
- nakon završetka rada radni prostor je potrebno očistiti

Tablica 6.4 – Tehnološki proces: Prešanje/baliranje otpada

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
4.	PREŠANJE/BALIRANJE OTPADA		O2
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U TEHNOLOŠKI PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ TEHNOLOŠKI PROCESA	
KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA
15 01 01	papirna i kartonska ambalaža	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
15 01 04	metalna ambalaža	15 01 04	metalna ambalaža
15 01 05	višeslojna ambalaža	15 01 05	višeslojna ambalaža
19 12 01	papir i karton	19 12 01	papir i karton
19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo	19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
19 12 03	obojeni metali	19 12 03	obojeni metali
19 12 04	plastika i guma	19 12 04	plastika i guma
19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11*	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11*
20 01 01	papir i karton	20 01 01	papir i karton
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
Nema ostalih produkata			
RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU (vrsta proizvoda koji nastaje)			
Nema proizvoda koji nastaje u ovom tehnološkom procesu			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA i TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Postrojenje za prešanje i baliranje plastike i metala	više proizvođača (ANIS TREND, TEHNIX)	240	prešanje i baliranje otpada
Hidraulična preša	HSM	15	prešanje i baliranje otpada

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKOG PROCESA

Sve upotrebljive razvrstane frakcije otpada viličarima s korpom dovoze se iz box-ova do usipnog koša postrojenja za prešanje/baliranje te se ubacuje u isti. Otpad iz usipnog koša putem kosog transportera dolazi do uređaja za stiskanje - preše gdje se uz pritisak od 110 tona formiraju bale kvadratnog oblika koje se automatski u preši omataju žicom radi zadržavanja oblika. Prešom upravlja radnik koji nadzire cjelokupni tehn.proces prešanja otpada. U proces prešanja ulaze sve vrste upotrebljivog otpada (polimeri, papir, žica, Al-Fe ambalaža) te prema potrebi/situaciji i neiskoristivog otpada (smeće).

Prihvat i daljnja manipulacija s formiranim balama koje su proizvedene u procesu prešanja obavlja se viličarom s klanferom. Proizvedene bale s otpadnim materijalom odvoze se, nakon internog vaganja na platformskim vagama, na skladište uz evidentiranje istoga na internim obrsacima.

U tehnološkom procesu prešanja nastaju iste vrste otpada koje su i ušle u proces.

Dopušteni kapacitet tehnološkog procesa – 64.000 t/god

Obrazloženje:

Dopušteni kapacitet procesa određuje se kao najveća količina otpada u tonama koju se može godišnje obraditi tim procesom. Kapacitet procesa određen je uređajem za prešanje (automatska hidraulična preša), a isti kapacitet varira ovisno o vrsti, svojstvima i kvaliteti materijala koji ulaze u proces.

Kapacitet ovog tehnološkog procesa iznosi:

- ANIS TREND - 15 t/sat x 16 sati = 240 tona/dan x 250 dana = 60.000 t/god
- HSM - 1 t/sat x 16 sati = 16 tona/dan x 250 dana = 4.000 t/god

MJERE NADZORA I UPRAVLJANJA

Nadzor tehnološkog procesa

Cjelokupni proces prešanja i baliranja otpada definiran je internom dokumentiranom informacijom, RADNA UPUTA ZA PREŠANJE/BALIRANJE OTPADA (RU-L-08) kojom su jasno propisane odgovornosti, obveze, dokumentacija i aktivnosti za pravilno obavljanje i nadzor ovog procesa. Nadzor ovog procesa provodi osoba odgovorna za proizvodni proces koja koordinira sve opisane aktivnosti u procesu.

Redovito se provode sve potrebne mjere održavanja, servisiranja i ispitivanja opreme i uređaja, a sve kako bi se osigurali uvjeti za rad sukladno posebnim propisima zaštite na radu i zaštite od požara.

Svi radnici koji obavljaju poslove i radne zadatke u ovom tehnološkom procesu educirani su i osposobljeni su za rad na siguran način, obučeni su za provedbu preventivnih mjera zaštite od požara, gašenje požara i spašavanje ljudi i imovine ugroženih požarom, te koriste propisanu osobnu zaštitnu opremu.

Upute za rad

U tehnološkom procesu PREŠANJA/BALIRANJA postupa se na slijedeći način:

- svi radnici u tehnološkom procesu moraju biti osposobljeni za rad na siguran način te moraju biti obučeni za provedbu preventivnih mjera zaštite od požara, gašenje požara i spašavanje ljudi i imovine ugroženih požarom
- prije početka rada radnici su interno educirani o tehnološkom procesu od strane odgovornih osoba
- strojevima i uređajima smije rukovati samo osposobljeni radnik
- prilikom obavljanja tehnološkog procesa upotrebljavaju se isključivo ispitani i ispravni radni strojevi, uređaji, oprema i alati
- prije početka rada provjeriti da rad stroja/uređaja neće ugroziti druge radnike
- zabranjeno je čistiti, podmazivati i popravljati strojeve/uređaje koji su u pogonu
- prostor oko strojeva/uređaja mora biti očišćen, a pristup istima slobodan
- zabranjeno je skidati zaštitne naprave sa strojeva/uređaja
- radnici su dužni pridržavati se propisanih procedura u sustavu upravljanja kvalitetom i okolišem
- radnici su u obvezi nositi odjeću koja priliježe uz tijelo, a kosu staviti pod kapu ili maramu
- za vrijeme rada radnici su obvezni nositi zadužena osobna zaštitna sredstva
- radnik je u ovezi prijaviti odgovornoj osobi svaki kvar ili nedostatak na stroju/uređaju
- nakon završetka rada radni prostor je potrebno očistiti

Tablica br. 6.5 – Tehnološki proces: Šrediranje

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
5.	ŠREDIRANJE OTPADA		O3
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U TEHNOLOŠKI PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ TEHNOLOŠKOG PROCESA	
KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA
19 12 04	plastika i guma	19 12 04	plastika i guma
		19 12 10	gorivi otpad (gorivo dobiveno iz otpada)
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11*	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
		19 12 10	gorivi otpad (gorivo dobiveno iz otpada)
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
Nema ostalih produkata			
RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU (vrsta proizvoda koji nastaje)			
Nema proizvoda koji nastaje u ovom tehnološkom procesu			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/ OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA i TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Uređaj za usitnjavanje otpada	PALLMAN PS 3-7 1/2	20	Usitnjavanje otpada
Uređaj za usitnjavanje otpada	ZERMA GSE 300/600	3,2	Usitnjavanje otpada

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Nakon procesa sortiranja otpad se u rasutom stanju dovozi do uređaja za usitnjavanje otpada u koji se otpad ubacuje. Nakon usitnjavanja otpada čija svrha je priprema materijala za energetske uporabu ili odlaganje nastaju slijedeće vrste otpada:

- ista vrsta otpada, ali usitnjena, koja je i ušla u obradu (kada se otpad koji izlazi iz procesa deklarira kao otpad koji ulazi u proces)
- usitnjeni otpad koji je nastao obradom, gorivo iz otpada KBO 19 12 10
- usitnjeni otpad koji je nastao obradom, KBO 19 12 12

Dopušteni kapacitet tehnološkog procesa 5.800 t/god

Obrazloženje:

Dopušteni kapacitet procesa određuje se kao najveća količina otpada u tonama koju se može godišnje obraditi tim procesom. Kapacitet procesa određen je uređajem za usitnjavanje (šreder), a koji kapacitet varira ovisno o vrsti, svojstvima i kvaliteti materijala koje ulaze u proces šrediranja.

- PALLMAN – 1,25 tona/sat x 16 sati = 20 tona/dan x 250 dana = 5.000 t/god
- ZERMA – 0,20 tona/sat x 16 sati = 3,2 tona/dan x 250 dana = 800 t/god

MJERE NADZORA I UPRAVLJANJA

Nadzor tehnološkog procesa

Cjelokupni proces šrediranja otpada definiran je internom dokumentiranom informacijom, RADNA UPUTA ZA ŠREDIRANJE OTPADA (RU-L-09) kojom su jasno propisane odgovornosti, obveze, dokumentacija i aktivnosti za pravilno obavljanje i nadzor ovog procesa.

Nadzor ovog procesa provodi osoba odgovorna za proizvodni proces koja koordinira sve opisane aktivnosti u procesu.

Ispravnost uređaja/opreme u tehnološkom procesu dokazuje se od strane ovlaštene pravne osobe i to:

1. Zapisnicima o obavljenom pregledu i ispitivanju radne opreme za:
 - uređaj za usitnjavanje otpada PALLMAN PS 3-7 1/2
 - uređaj za usitnjavanje otpada ZERMA GSE 300/600

Redovito se provode sve potrebne mjere održavanja, servisiranja i ispitivanja opreme i uređaja, a sve kako bi se osigurali uvjeti za rad sukladno posebnim propisima zaštite na radu i zaštite od požara.

Svi radnici koji obavljaju poslove i radne zadatke u ovom tehnološkom procesu educirani su i osposobljeni su za rad na siguran način, obučeni su za provedbu preventivnih mjera zaštite od požara, gašenje požara i spašavanje ljudi i imovine ugroženih požarom, te koriste propisanu osobnu zaštitnu opremu.

Upute za rad

U tehnološkom procesu ŠREDIRANJA postupa se na slijedeći način:

- svi radnici u tehnološkom procesu moraju biti osposobljeni za rad na siguran način te moraju biti obučeni za provedbu preventivnih mjera zaštite od požara, gašenje požara i spašavanje ljudi i imovine ugroženih požarom
- prije početka rada radnici su interno educirani o tehnološkom procesu od strane odgovornih osoba
- strojevima i uređajima smije rukovati samo osposobljeni radnik
- prilikom obavljanja tehnološkog procesa upotrebljavaju se isključivo ispitani i ispravni radni strojevi, uređaji, oprema i alati
- prije početka rada provjeriti da rad stroja/uređaja neće ugroziti druge radnike
- zabranjeno je čistiti, podmazivati i popravljati strojeve/uređaje koji su u pogonu
- prostor oko strojeva/uređaja mora biti očišćen, a pristup istima slobodan
- zabranjeno je skidati zaštitne naprave sa strojeva/uređaja
- radnici su dužni pridržavati se propisanih procedura u sustavu upravljanja kvalitetom i okolišem
- radnici su u obvezi nositi odjeću koja priliježe uz tijelo, a kosu staviti pod kapu ili maramu
- za vrijeme rada radnici su obvezni nositi zadužena osobna zaštitna sredstva
- radnik je u ovezi prijaviti odgovornoj osobi svaki kvar ili nedostatak na stroju/uređaju
- nakon završetka rada radni prostor je potrebno očistiti

V. OBVEZE PRAĆENJA EMISIJA I OSTALE OBVEZE

Tablica br. 7 - Popisi obveza praćenja emisija i ostale obveze

	OBVEZA
ZRAK	Nema obveze mjerenja emisija onečišćujućih tvari u zrak iz nepokretnog izvora, obzirom da u tehnološkim procesima nema ispusta u zrak; Ispitivanje radnog okoliša u skladu s odredbama Zakona o zaštiti na radu
VODA	Nije primjenjivo
MORE	Nije primjenjivo
TLO	Nema obveza obzirom da nema utjecaja otpada na tlo
SUSTAV JAVNE ODVODNJE OTPADNIH VODA	Za područje Jalkovca još uvijek nije uspostavljen sustav javne odvodnje pa stoga lokacija gospodarenja otpadom u Jalkovcu nema mogućnosti priključenja na sustav javne odvodnje Grada Varaždina. Krovne vode i potencijalno onečišćene oborinske vode s asfaltiranih manipulativnih i skladišnih površina odvođe se internom odvodnjom do separatora ulja i masti te se nakon toga ispuštaju u odvodni kanal i rijeku Plitvicu. Sanitarne otpadne vode ispuštaju se u septičku jamu koja se po potpunosti prazni od strane javnog isporučitelja vodnih usluga VARKOM d.d.. Muljeve i onečišćenu vodu iz separatora, po potpunosti istog odvozi ovlaštena osoba za gospodarenje tom vrstom otpada.
OSTALO	Nije primjenjivo

VI. NACRT PROSTORNOG RAZMJESTA TEHNOLOŠKIH PROCESA



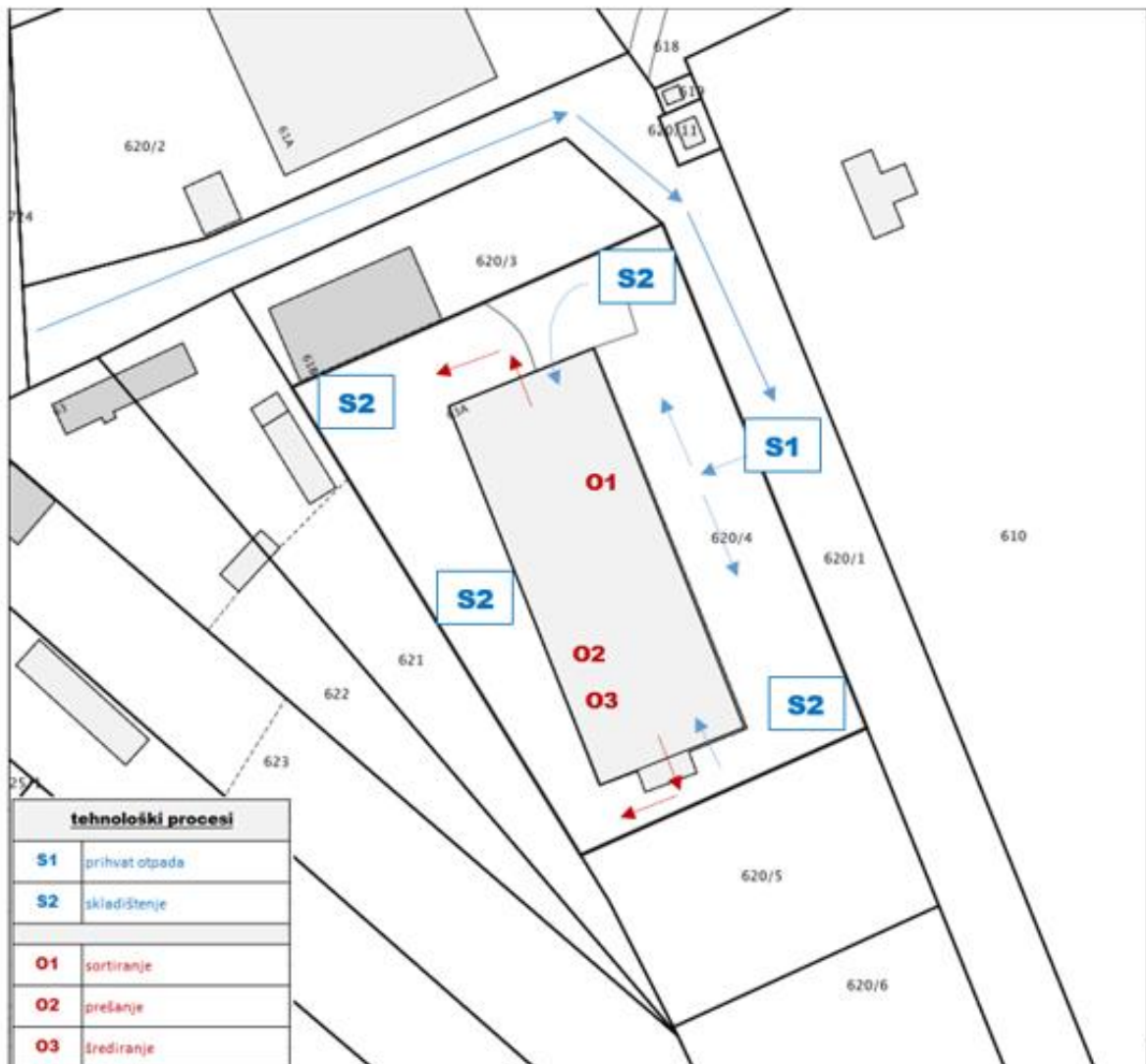
REPUBLIKA HRVATSKA
DRŽAVNA GEODETSKA UPRAVA
PODRUČNI URED ZA KATASTAR
VARAŽDIN

NESLUŽBENA KOPIJA
K.o. JALKOVEC
k.č.br.: 620/4

Stanje na dan: 12.02.2024.

IZVOD IZ KATASTARSKOG PLANA

Mjerilo 1:1000
Izvorno mjerilo 1:1000



VII. SHEME TEHNOLOŠKIH PROCESA



tehnološki procesi	
S1	prihvat odpada
S2	skladištenje
O1	sortiranje
O2	prešanje
O3	šrediranje

VIII. MJERE NAKON ZATVARANJA, ODNOSNO PRESTANKA OBAVLJANJA POSTUPAKA ZA KOJE JE IZDANA DOZVOLA

Nakon zatvaranja odnosno prestanka obavljanja djelatnosti gospodarenja otpadom na lokaciji Braće Radić 63a, Jalkovec, poduzeti će se slijedeće mjere:

1. Uklanjanje svog sakupljenog i oporabljenog otpada s lokacije putem ovlaštenih trtki.
2. Čišćenje i pranje proizvodnog pogona i skladišta otpada.
3. Uklanjanje muljeva iz separatora, pražnjenje separatora.
4. Prijava prestanka rada proizvodnog pogona nadležnim službama.

Navedene predviđene mjere nakon zatvaranja lokacije za gospodarenje otpadom u Varaždinu na adresi Braće Radić 63a, Jalkovec biti će provedene u roku od 90 dana.

IX. IZRAČUNI

a) ZAPREKINE SEKUNDARNIH SPREMNIKA

Nije propisana obveza korištenja sekundarnih spremnika obzirom da se na lokaciji skladišti samo kruti otpad.

b) KORISNI PROSTOR SKLADIŠTA OTPADA

Ukupna površina skladišta iznosi 3.000 m². Predviđena visina skladištenja iznosi 5 m visine te je ukupna zapremina skladišta 15.000 m³.

Budući da je za skladište propisano 75% popunjenosti, **korisni prostor skladišta otpada iznosi ukupno 11.250 m³.**



X. PRILOZI

Nije primjenjivo.